



## **NOTAS SOBRE MANTENIMIENTO**

### **MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE FRÍO EN EL INICIO DE LA TEMPORADA**

Usted ya sabe, al heladero se le descomponen las máquinas después de las 22 horas y preferentemente sábados y domingos; lo primero que piensa es: "¿y ahora, qué hago?, ¡justo hoy que hace calor!"

Para ayudar a que estos problemas sean menores, le brindamos esta guía de mantenimiento preventivo y correctivo para comienzo de temporada.

Cuando comienza la primavera encontramos una variada cantidad de problemas típicos de la época, ya sea porque el negocio estuvo cerrado algún tiempo, porque las máquinas no funcionaron durante la época invernal o bien por el cambio de la temperatura ambiente de la época.

Aquí les ofrecemos algunos consejos simples, para que el mismo operario de las máquinas pueda efectuar el trabajo sin mayores problemas.

Esta nota es abarcativa para mantenimiento de máquinas en general, no para problemas específicos de una en particular, ante cualquier problema puntual no deje de consultar a su Técnico de confianza.

#### **Verificación de tensión de correas:**

Es menester observar el estado de las mismas. Vea que no estén deflecadas, en caso de ser así no dude en cambiarlas.

También es importante revisar la tensión de las correas y que no hagan ruido, (el clásico chillido); si la correa se ve bien pero hace ruido, hay en el mercado varios productos para solucionar este problema.

#### **Verificación de estado del condensador:**

Este es el mantenimiento más importante de toda maquina frigorífica y debe llevarse a cabo durante todo el año.

Hay dos tipos de condensadores, los que funcionan con aire y los que funcionan con agua. En el caso de los primeros se debe verificar la limpieza del mismo simplemente por la vía visual, por lo general con una simple limpieza con un cepillo el problema queda solucionado, no obstante, es importante verificar que no quede suciedad en el espacio entre aletas, de existir este problema hay que recurrir a la limpieza con aire comprimido o gas carbónico.

En el caso de condensadores que funcionan por agua, la limpieza esta directamente relacionada con el estado de la torre de enfriamiento. Si existe alguna dificultad con la torre, hay que recurrir a una empresa de tratamiento de agua para recibir instrucciones.

Recuerde que un condensador sin mantenimiento aumenta el consumo de energía hasta en 15% y reduce sensiblemente la vida útil del compresor.

#### **Máquinas a baño de glicol:**

Para conservadoras de helados que trabajan en baño de glicol y que estuvieron sin funcionamiento durante la época invernal, es importante en la puesta en marcha hacer funcionar el equipo frigorífico en cortos periodos de tiempo adicionándole un descanso.



Recuerde que este tipo de máquina tiene una cantidad importante de líquido a enfriar, entre 300 y 600 litros, la temperatura de arranque del líquido es no menor a 20°C y esto representa un esfuerzo muy grande para que el compresor lo realice de una sola vez, este es un cuadro de funcionamiento que se da solo una vez en la temporada.

Ejemplo: En las primeras 8 horas de funcionamiento, 20 minutos descanso cada 1 hora, en el segundo periodo de funcionamiento, 30 minutos descanso cada hora y media. Cuando la máquina alcance la temperatura de -5° C, puede quedar funcionando a ritmo normal.

### **Tableros y conectados eléctricos:**

Es importante realizar este mantenimiento una vez por año, así se evitara falsos contactos, quemadura de cables y terminales, y deterioro de los componentes del tablero.

El trabajo es muy simple, pero peligroso si no se tiene en cuenta lo siguiente: NO TRABAJAR CON CORRIENTE. Usar herramientas que estén en buenas condiciones, sobre los destornilladores adecuados, para así evitar el agrandamiento de la boca del tornillo.

Con esto bien en claro, vamos al trabajo:

Cortar el suministro eléctrico del tablero. Tener en cuenta que en algunos casos hay dos entradas: una de corriente trifásica y una de monofásica, hay que desconectar las dos.

Ajustar todos los tornillos que llevan conductores eléctricos. Usar el destornillador adecuado a cada tornillo.

Si el tablero está muy sucio, soplear con aire comprimido y lavar todo con solvente dieléctrico.

**Autor:** Eduardo A. De Mateo

joseedu@infovia.com.ar

*Frical*